AFV BELTRAME GROUP

A04

Z04 CE 0398

complete CE Marking on next page

A06 **SIPRO BELTRAME AG**

GRINDLENSTRASSE NR 5

CH 8954 GEROLDSWIL

A03
INSPECTION DOCUMENT N.: **373685**
OFFICIAL REGULATION: **EN 10025-2/2019**

A02
INSPECTION CERTIFICATE **3.1 - EN10204**
ENCLOSE CERTIFICATION CE

C70 **Steel from electric arc furnace**

A10 **Environmental product declaration : ICQM - 17029EPD**

AGENT ORDER N. **62/JB21654**
CUSTOMER CODE **10031**
A07 CUSTOMER ORDER N. **JB21654**
CONSIGNEE **KOELLENSPERGER**
B02 B04 GRADE **S235JR+AR**

LOADING NUMBER: 694039 **LOADING DATE: 28/10/2022** A08 **INTERNAL ORDER: E 862487**

IT.	B07 CAST	B01 SECTION	B09 - B10 - B11 DIMENSIONS mm	CE	LENGTH mt	C71->C92 C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	V	Mo	N	Ceq			
10	BE 211588	FLAT	80X10	0398	6,00	0,12	0,17	0,52	0,031	0,020	0,45	0,22	0,16	0,002	0,04	0,0106	0,30			
11	BE 212561	FLAT	100X8	0398	6,00	0,10	0,14	0,56	0,022	0,019	0,50	0,12	0,14	0,002	0,02	0,0110	0,27			
12	BE 211005	FLAT	100X10	0398	6,00	0,12	0,17	0,55	0,028	0,016	0,49	0,19	0,16	0,002	0,03	0,0106	0,30			
15	BE 213060	ANGLE	60X60X6	0398	6,00	0,10	0,17	0,55	0,030	0,015	0,54	0,17	0,17	0,002	0,03	0,0111	0,28			
X 15	BE 213062	ANGLE	60X60X6	0398	6,00	0,11	0,16	0,53	0,022	0,015	0,44	0,15	0,16	0,002	0,03	0,0117	0,27			

IT.	B07 CAST	A01 ORIGIN	PRODUCT REGULATION	C00 TEST NUM	B08 Bdls n.	B13 WEIGHT Kg	TENSILE TEST C11 ReH/MPa	C12 Rm/MPa	C13 A5%	Z%	IMPACT TEST C42 KV	C42 300/10 J	C42	C43 Mean	C03 °C	C41 w/mm	RATIO REDUC.	BEND TEST <	D	GRAIN	HARDNESS	INSPECTION SUP.INSIDE	ANTI MIX.
10	BE 211588	VICENZA	EN 10058	6050935	2	4.883	313	448	35,3														
11	BE 212561	VICENZA	EN 10058	6050951	2	4.974	323	472	36,1														
12	BE 211005	VICENZA	EN 10058	2101275	2	5.010	321	439	30,9														
15	BE 213060	VICENZA	EN 10056-2	2103116	1	2.492	315	439	32,4														
15	BE 213062	VICENZA	EN 10056-2	2103119	3	7.481	318	439	32,1														

Inspector | Factory: VICENZA | Z02 Date: 28/10/22 | A05 Quality Control Dept | Z02 Manufacturer's authorized inspection representative: Silvia Ghini

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

BELTRAME GROUP

CE
0398

MARCATURA DI CONFORMITA' CE
CE CONFORMITY MARKING

SIPRO BELTRAME AG

GRINDLENSTRASSE NR 5

CH 8954 GEROLDSWIL

INSPECTION DOCUMENT N.: 373685/

EN 10025-1 PRODOTTI IN ACCIAIO LAMINATI A CALDO HOT ROLLED STRUCTURAL STEEL PRODUCTS USO: - STRUTTURE METALLICHE - STRUTTURE COMPOSTE DI ACCIAIO-CALCESTRUZZO USE: - METALLIC STRUCTURES - MIXED STEEL-CONCRETE STRUCTURE	Allungamento - Elongation Resistenza a trazione - Tensile Strength Carico unitario di Snervatura - Yeld Strength Resilienza - Impact Strength Saldabilità - Weldability	**S235JR+AR - EN 10025-2/2019** DOP N. AFV - 01_06
	Durabilità - Durability Sostanza regolamentata - Regulated substance	NPD

Stabilimento Factory	Indirizzo Address	Anno Year	Certificato di controllo della produzione Production Control Certificate
VICENZA	V.le della Scienza 81/A	22	CE 0398 0398/CPR/MP/15.068

Z01 We hereby certify that above mentioned materials have been delivered in accordance with the terms of order.
D01 Surface control and dimensional check = satisfactory
C42 and C43 recalculated Impact test results respect to 10x10 standard section

Charge: JB_21654_00150.pdf

AFV BELTRAME GROUP

	DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE DECLARATION OF PERFORMANCE LEISTUNGSERKLÄRUNG	N. AFV - 01_06

1	Codice di identificazione unico del prodotto-tipo Unique identification code of the product-type Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	**S235JR - 1.0038**
2	Usi previsti Intended uses Verwendungszwecke	**Prodotto laminato a caldo di acciai per impieghi strutturali in strutture metalliche o in compositi metallici e strutture in calcestruzzo Hot rolled structural steel products for metal structures or in composite metal and concrete structures Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustahlen fur Metallbauwerke -oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken**
3	Fabbricante Manufacturer Hersteller	**AFV Acciaierie Beltrame SpA Viale della Scienza, 81 36100 VICENZA (VI) - Italia**
5	Sistema di VVPC System of AVCP System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbestandigkeit	**2+**
6	Norma armonizzata Harmonised standard Harmonisierte Norm	**EN 10025-1:2004**
	Organismo notificato Notified body Notifizierte Stelle	**Apave Italia CPM srl (0398) via artigiani, 63 25040 Bienno (BS) - Italia**

7 Prestazione dichiarata - Declared performance - Erklärte Leistungen

Caratteristiche essenziali / Essential characteristics / Wesentliche Eigenschaften		Prestazione / Performance / Leistung						Specifica tecnica / Technical specification Technischen Spezifikationnen	
Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma Tolerances on dimensions and shape Grenzabmasse und Formtoleranzen		Passa Pass Bestanden						Travi IPE / I sections / IPE Träger	EN 10034
								Profilati a T / Tees / T Profilstahl	EN 10055
								Angolari / Angles / Winkel	EN 10056-2
								Piatti / Flats / Flachstahl	EN 10058
								Larghi piatti/Wide flats/Breitflachstahl	DIN 59200
								Quadri / Squares / Vierkantstahl	EN 10059
								Tondi / Rounds / Rrundstahl	EN 10060
								Piatti a bulbo/Bulb flats/Wulstflachstahl	EN 10067
								Profilati U/U channels/ U-Profilstahl	EN 10279
Allungamento Elongation Dehnung	spessore / thickness /dicke (mm)	≥ 3	≤ 40	> 40	≤ 63			EN 10025-2:2019	
	(%)	≥ 26		≥ 25					
Resistenza a trazione Tensile strength Zugfestigkeit	spessore / thickness /dicke (mm)		< 3	≥ 3	≤ 100				
	(MPa)	360 - 510		360 - 510					
Carico unitario di snervamento Yield strength Streckgrenze	spessore / thickness /dicke (mm)		≤ 16	> 16	≤ 40	> 40	≤ 63		
	(MPa)	≥ 235		≥ 225		≥ 215			
Resilienza Impact strength Kerbschlagarbeit		≥ 27J (+20°C)							
Saldabilità (composizione chimica) Weldability (chemical composition) Schweißeignung (chemische Zusammensetzung)	spessore / thickness /dicke (mm)		≤ 30	> 30	≤ 40	> 40	≤ 150		
	CEV (%)	≤ 0,35		≤ 0,35		≤ 0,38			
Durabilità (composizione chimica) Durability (chemical composition) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)		Idoneo alla zincatura categoria B / Suitable for zinc-coating category B Zum Feuerverzinken geeignet gemäß Kategorie B (0,14% ≤ Si ≤ 0,25%)							

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsability of the manufacturer identified above.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Fur die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Firmato a nome e per conto del fabbricante da :
Signed for and on behalf of the manufacturer by:
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Alessandro Franconi
Country COO AFV

Vicenza, 24/06/2020